

Dual Shield 62

Dual Shield 62 is een positie laagwaterstof rutielvuldraad voor het lassen van hogesterktestalen met een minimum rekgrens van 620 MPa. Ze heeft een uitstekende lasbaarheid en leveren vlakke lassen met een goede aanvloeiing en mooi uiterlijk. De draad is ontwikkeld voor het lassen onder menggas Ar/C02.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.29 : E101T1-G EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1.5Ni P M21 2 H5
Goedkeuringen	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	Low alloy
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 shielding gas			
Zoals gelast	670 MPa	740 MPa	24 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 shielding gas		
Zoals gelast	-40 °C	95 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.061	1.58	0.41	1.50

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h