

Shield-Bright 316L

Shield-Bright 316L is een rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvaststaal AISI 316 (18-20%Cr , 10-14%Ni en 2-3%Mo) , gebruikmakend van een menggas Ar/15-25%CO₂ of zuiver CO₂.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB1 KS D 3612 : YF 316LC EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2
Goedkeuringen	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTUV : 04834

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Cr Ni Mo
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 Shielding Gas			
Zoals gelast	450 MPa	580 MPa	40 %
C1 Shielding Gas			
Zoals gelast	442 MPa	570 MPa	53 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 Shielding Gas		
Zoals gelast	-29 °C	52 J
Zoals gelast	-196 °C	25 J
C1 Shielding Gas		
Zoals gelast	-196 °C	26 J
Zoals gelast	-29 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding Gas							
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70
C1 shielding Gas							
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60

Shield-Bright 316L

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h