

Shield-Bright 309L

Shield-Bright 309L is een rutiel gevulde draad voor het lassen van roestvaststaal in alle posities. Geschikt voor heterogene verbindingen tussen staal en roestvaststaal en het lassen van bufferlagen, gebruikmakend van een menggas Ar/15-25%CO₂ of zuiver CO₂.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.22 : E309LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E309LT1-4 JIS Z 3323 : YF-309LC KS D 3612 : YF-309LC EN ISO 17633-A : T 23 12 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 23 12 L P M21 2
Goedkeuringen	ABS : E309LT1-1 ABS : E309LT1-4 BV : 309L (C1) BV : SA 309L (M21) CCS : 309L (C1) CE : EN 13479 ClassNK : KW309LG(C) CWB : E 309LT1-1 (M21) CWB : E 309LT1-4 (C1) DNV : VL 309L (M21) KR : RW309LG(C) (C1) LR : SS/CMn RS : A-9sp(x8CrNi 24 14) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04833 (M20,M21)

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Legering Type	C Cr Ni
Beschermgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 Shielding Gas			
Zoals gelast	377 MPa	559 MPa	39 %
C1 Shielding Gas			
Zoals gelast	368 MPa	543 MPa	44 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 Shielding Gas		
Zoals gelast	-29 °C	45 J
Zoals gelast	-196 °C	15 J
C1 Shielding Gas		
Zoals gelast	-196 °C	18 J
Zoals gelast	-29 °C	55 J

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
M21 Shielding Gas						
0.030	1.30	0.90	0.007	0.024	12.5	23.5
C1 Shielding gas						

Shield-Bright 309L

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.029	1.10	0.80	0.007	0.024	12.4	23.1

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h