

Shield-Bright NiCrMo-3

Een positionele rutieldraad voor het lassen van NiCrMoNb-legeringen, superroestvrij staal en 9% Ni-staalsoorten voor cryogeen gebruik. Met <1% Fe voor een hogere corrosieweerstand.

Specificaties	
Classificaties	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2

Lasstroom	DC+
Legering Type	Ni-Cr-Mo-Nb
Beschermgas	M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
M21 (Ar/15-25% CO ₂)			
Zoals gelast	501 MPa	788 MPa	42 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
M21 (Ar/15-25% CO ₂)		
Zoals gelast	-196 °C	70 J
Zoals gelast	0 °C	75 J

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
M21 (Ar/15-25% CO ₂)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

Typische lasmetaalanalyse (%)	
Nb+Ta	
M21 (Ar/15-25% CO ₂)	
3.3	

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h