

OK Autrod 5556

Massieve lasdraad geschikt voor het lassen van aluminiumlegeringen tot ca. 5 % Mg die niet veredelbaar zijn en legeringen waarbij een hogere treksterkte vereist is. De corrosiebestendigheid in zeewateratmosfeer is uitstekend.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.10 : ER5556 EN ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1Ti)
Goedkeuringen	ABS : ER 5556 BV : WC ClassNK : KA15WCG (I) CWB : ER5556

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	AlMgMn
Beschermgas	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	145 MPa	295 MPa	25 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	24 J

draad samenstelling								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.05	0.10	Rem	0.01	0.080	0.005	0.12	5.2

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.0 mm	90-180 A	22-26 V	7.0-14.0 m/min	0.9-1.8 kg/h

Lasparameters		
Ampère	Draaddiameter	Volt
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V