

OK NiCrFe-3

OK NiCrFe-3 is ontwikkeld voor het lassen van inconel 600 en gelijkaardige inconellegeringen, cryogene stalen zoals 9 %Ni staal, austenitische aan martensitische stalen, ongelijksoortige stalen en warmvaste gietstukken. Tevens geschikt voor het lassen van stalen met beperkte lasbaarheid.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.11 : ENiCrFe-3 EN ISO 14172 : E Ni 6182 (NiCr15Fe6Mn)

Lasstroom	DC+
Legering Type	Ni-based Cr-alloy
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS			
Zoals gelast	395 MPa	640 MPa	42 %
ISO			
PWHT 8 hour(s) 620 °C	433 MPa	683 MPa	44 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-196 °C	95 J
Zoals gelast	20 °C	110 J
ISO		
PWHT	20 °C	128 J

Typische lasmetaalanalyse (%)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Fe
0.04	6.7	0.8	71	15.6	1.7	6.3

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	22 V	63 %	50 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-105 A	23 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	75-150 A	24 V	64 %	60 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	25 V	64 %	68 sec	2.7 kg/h