

Purus 46 CF

Een niet-verkoperde, G3Si1/ER70S-6 massieve draad voor GMAW-lassen van koolstof-mangaanstaal. Purus 46 CF is met name geschikt voor gebruik in algemene bouw, auto-onderdelen en mobiele machines. Hij heeft een iets hoger mangaan- en siliciumgehalte dan Purus 42 CF om de mechanische waarden te verhogen. De draad kan worden gelast met een menggas of met zuiver CO₂ als beschermgas. Purus 46 CF is ontworpen voor een mooi lasuiterlijk met een minimum aan silicaat-afzettingen, minder lasrook en extreem lage spatontwikkeling. De draad is geschikt voor robot toepassingen met hoge neersmeltsnelheden.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 4 M20 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 4Si1 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Goedkeuringen	CE : EN 13479 DB : 42.039.42 DNV-GL : III YMS (C1) DNV-GL : III YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19262

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Zoals gelast	475 MPa	585 MPa	26 %
EN CO₂ (C1)			
Zoals gelast	450 MPa	560 MPa	26 %
EN 92Ar/8CO₂ (M20)			
Zoals gelast	500 MPa	600 MPa	25 %
AWS CO₂ (C1)			
Zoals gelast	450 MPa	560 MPa	29 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Zoals gelast	-40 °C	60 J
Zoals gelast	20 °C	130 J
Zoals gelast	-30 °C	70 J
EN CO₂ (C1)		
Zoals gelast	-30 °C	70 J
Zoals gelast	20 °C	120 J
EN 92Ar/8CO₂ (M20)		
Zoals gelast	-40 °C	80 J
Zoals gelast	-30 °C	90 J
AWS CO₂ (C1)		
Zoals gelast	-30 °C	70 J

draad samenstelling		
C	Mn	Si
0.08	1.65	0.90

Purus 46 CF

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h