

Purus 42 CF

Een niet-verkoperde, G3Si1/ER70S-6 massieve draad voor GMAW-lassen van koolstof-mangaanstaal. Purus 42 CF is met name geschikt voor gebruik in algemene bouw, auto-onderdelen en mobiele machines. De draad kan met een menggas worden gelast of met zuiver CO₂ als beschermgas. Purus 42 CF is ontworpen voor een mooi lasuiterlijk met een minimum aan silicaatafzettingen, minder lasrook en extreem lage spatontwikkeling. De draad is geschikt voor robot toepassingen met hoge neersmeltsnelheden.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Goedkeuringen	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.44 DNV-GL : III YMS (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19260

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
AWS C1			
Zoals gelast	420 MPa	530 MPa	30 %
EN C1			
Zoals gelast	430 MPa	530 MPa	24 %
EN M21			
Zoals gelast	470 MPa	560 MPa	25 %
EN M20			
Zoals gelast	475 MPa	570 MPa	26 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS C1		
Zoals gelast	-30 °C	80 J
EN C1		
Zoals gelast	-40 °C	65 J
Zoals gelast	20 °C	110 J
Zoals gelast	-30 °C	75 J
EN M21		
Zoals gelast	20 °C	130 J
Zoals gelast	-30 °C	90 J
Zoals gelast	-40 °C	80 J
EN M20		
Zoals gelast	-40 °C	75 J
Zoals gelast	20 °C	150 J
Zoals gelast	-30 °C	100 J

Purus 42 CF

draad samenstelling

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h