

Exaton SX (GTAW)

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining grades, such as UNS S32615 (e.g. Alleima® SX). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid and in high concentrated nitric acid. Exaton SX GTAW is used for joining and overlay welding.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Beschermgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	420 MPa	750 MPa	35 %

Kerfslageeigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	20 °C	50 J

draad samenstelling

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

draad samenstelling

Nb	Co
0.01	0.02

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

Typische lasmetaalanalyse (%)

Nb	Co
0.01	0.03