

Exaton Ni59

Sanicro 59 is een nikkel-chroom-molybdeen legering van het alloy 59 type. Is een universele legering met uitstekende nat corrosie weerstand voor de meest veeleisende toepassingen. Combineerd uitstekende corrosie weerstand in oxiderende en reducerende media, evenals in chloride bevattende media en gelocaliseerde corrosie omgeving. Sanicro 59 heeft uitstekende thermische stabiliteit vergeleken met andere gangbare nikkellegeringen en heeft daarom buitengewone weerstand tegen intermetallische precipitaties bij lassen. Toepassingen voor Sanicro 59 zijn te vinden in agressieve vervuilde corrosieve media met inbegrip van ontzwavelingswassers voor rookgassen (FGD), chemische procesinstallaties en in veeleisende offshore en petrochemische omgeving. Sanicro 59 kan matching of heterogene legeringen verbinden aan andere nikkel legeringen zoals UNS N10276 (2.4819), type UNS N06022 2.4602, UNS N06625 (2.4856) en N08825 (2.4858). Hij geeft sterke, taai, Nb vrij lasmetaal voor heterogene lassen in super-austenitisch en super-duplex RVS verbindingen of combinaties van deze met nikkel legeringen. Sanicro 59 kan voor oplossen gebruikt worden.

Toepassingen voor Sanicro 59 zijn er in bevuild mineraal zuromgeving zoals zwavelzuur, zoutzuur, fosforzuur, zalpeterzuur, enz. Componenten in zwavelzuur koelers, vergisters en bleekinstallaties. Chemische, petrochemische, marine, farmaceutische, energieproductie milieusector. Sanicro 59 is goedgekeurd in ISO15156/MR0175 (hoogste niveau VII in zuur-gas omgeving). Sanicro 59 last de meeste nikkel legeringen zoals alloy 59, C-22, C-276 enz. Kan ook gebruikt worden voor het lassen van nikkellegeringen aan duplex en super duplex RVS en hyper duplex RVS. Het is een onderpoederdekdraad.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)
-----------------------	---

Lasstroom	DC+
Legering Type	Ni-based CrMo
Coating Type	Basic

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	500 MPa	790 MPa	35 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
ISO		
Zoals gelast	-196 °C	40 J
Zoals gelast	20 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Fe
0.01	0.2	0.15	0.006	0.006	60	23	16	1

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	63 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h