

Coreweld 55 LT H4

Een metaalgevulde draad voor het lassen van hoogwaardig staal (> 550 MPa) met een uitstekende sub-zero taaiheid tot -60 °C en een laag dampdoorlatend waterstofniveau. Geschikt voor lassen met Ar/CO₂-gasmengsels.

Specificaties

Classificaties	SFA/AWS A5.28 : E90C-G H4 EN ISO 18276-A : T 55 6 Z M21 2 H5
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	595 MPa	670 MPa	25 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-60 °C	110 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Ni
0.05	1.65	0.44	1.35

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h