

OK Flux 10.65

Geagglomereerd fluoride-basisch flux voor onderpoederdek lassen. Speciaal voor combinatie met OK Autrod B3 SC. Ontworpen voor multilayer lassen van kruipvaste Cr- en Mo-gelegeerde staalsoorten met de hoogste eisen aan taaiheid, ook na stepcooling. Zeer laag gehalte aan onzuiverheden waardoor een uitzonderlijk zuiver lasmetaal. X-balk max. 10. Hoofdzakelijk voor de petrochemische en chemische industrie, energie generatie, drukvaten, enz. Geschikt voor lassen met smalle spleet. Zuurstofarm lasmetaal (ca. 300 ppm) en waterstofgehalte lager dan 5 ml/100 g, in BlockPac (vochtbescherming) maximaal 4 ml/100 g. Ontworpen voor enkel- en meerdraads processen, last even goed op gelijk- en op wisselstroom. Hoofdzakelijk voor meerdere lagen lassen van onbeperkte plaatdikte.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14174 : S A FB 1 65 AC H4 only BlockPac/moisture protection EN ISO 14174 : S A FB 1 65 AC H5
Goedkeuringen	CE : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Diffundeerbaar waterstof	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux); max 4 ml H/100g in BlockPac (moisture protection)
Slaktype	Fluoride-basisch
Legering Transfer	Slightly Silicon and no Manganese alloying
Dichtheid	nom: 1.0 kg/dm ³
Basiciteits Index	nom: 2.4

Fluxverbruik		
Volt	kg Flux / kg Draad DC+	kg Flux / kg Draad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Normen		
Draad	AWS/EN	AWS - PWHT
OK Autrod B3 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	A5.23: F9P2-EB3R-B3R

Goedkeuringen	
Draad	CE
OK Autrod B3 SC	•

Typische lasmetaalanalyse (%)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
OK Autrod B3 SC									
0.09	0.93	0.23	0.006	0.005	0.04	2.30	0.96	0.005	0.01

Typische lasmetaalanalyse (%)									
Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
OK Autrod B3 SC									
0.05	0.003	0.002	0.001	0.002	0.0002	0.003	1.15	0.009	0.008

Typische lasmetaalanalyse (%)		
PE	J-Factor	X-bar
OK Autrod B3 SC		
3.1	92	7

OK Flux 10.65

draad samenstelling

C	Mn	Si	Mo
OK Autrod B3 SC			
0.11	0.65	0.15	0.95

Typische mechanische eigenschappen

Draad	Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek	Charpy V-groef
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (4 hour(s))	540 MPa	650 MPa	25 %	170 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT EN ISO AC (1 hour(s))	560 MPa	680 MPa	18 %	200 J @ 20 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (1 hour(s))	580 MPa	700 MPa	25 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (1 hour(s))	580 MPa	690 MPa	17 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (4 hour(s))	520 MPa	640 MPa	26 %	130 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (32 hour(s))	440 MPa	570 MPa	28 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (32 hour(s))	460 MPa	590 MPa	29 %	170 J @ -30 °C