

OK 48.05

OK 48.05 är en basisk allroundelektrod för olegerade och mikrolegerade kolmangan stål med mycket goda svetsningsegenskaper, speciellt när likström +pol används. OK 48.05 ger ett segt och spricksäkert svetsgods. Den har bra svetsningsegenskaper även vid låg svetsström vilket är en fördel t ex vid svetsning av rotsträngar i rör. OK 48.05 ger samma goda svetsgodskvalitet som OK 48.00 men den svetsar med något mjukare och bredare ljusbåge. (Art nr 4805)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Godkännanden	ABS : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.02 DNV-GL : 3 YH5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06610

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+(-)
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	445 MPa	540 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	70 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.05	1.0	0.7

Insmälningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	35-80 A	22 V	63 %	50 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-105 A	24 V	64 %	58 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	95-155 A	26 V	46 %	61 sec	1.5 kg/h
3.2 x 450.0 mm	95-155 A	26 V	61 %	80 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	24 V	67 %	85 sec	2.1 kg/h