

OK 68.17

OK 68.17 är en rutilbasisk, rostfri elektrod för svetsning av martensitiska, rostfria stålgiutgods av legeringstyp 13% Cr - 4% NiMo. Den kan svetsas i alla lägen utom vertikalt fallande. (Art nr 6817)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Fe7 EN ISO 3581-A : E 13 4 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-16 Werkstoffnummer : 1.4351
-------------------------	--

Svetsström	DC+, AC
Diffunderbart väte	<8.0 ml/100g
Legeringstyp	Martensitic 13Cr4Ni-Mo type
Höljtyp	Rutile Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Stress relieved+ 8 hour(s) 600 °C	650 MPa	870 MPa	17 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Stress relieved+	20 °C	45 J
Stress relieved+	-10 °C	45 J
Stress relieved+	-40 °C	40 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.02	0.6	0.4	4.6	12.0	0.6

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	55-100 A	21 V	62 %	61 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-135 A	21 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	24 V	59 %	92 sec	1.7 kg/h