

OK 74.46

OK 74.46 är en basisk LMA allströmselektrod legerad med 0.5% Mo för svetsning av varmhållfasta stål av typ DIN 16Mo3 och liknande, som används i bl.a. tryckkärl. Dess svetsningsegenskaper gör den användbar i lutande positioner. Höljets sammansättning gör den lämplig för svetsning med låga strömstyrkor i rörkonstruktioner. (Art nr 7446)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E7018-A1 EN ISO 3580-A : E Mo B 3 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 10.039.45 VdTÜV : 01043

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Diffunderbart väte	< 5ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (0.5 % Mo)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	460 MPa	560 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
PWHT	20 °C	175 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.05	0.77	0.38	0.04	0.57

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	59 %	40 sec	0.7 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	105-150 A	23 V	54 %	66 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-150 A	25 V	59 %	81 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-200 A	26 V	65 %	90 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	27 V	65 %	104 sec	2.4 kg/h