

OK 74.78

OK 74.78 är en basisk LMA allströmselektrod för svetsning av höghållfasta stål ingående i konstruktioner med slagseghetskrav ned till -40 °C. Elektroden är lämplig för manuell formsvetsning vid skarvsvetsning av räls, samt påsvetsning där en hårdhet på ca 250HV önskas. (Art nr 7478)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E9018-D1 EN ISO 18275-A : E 55 4 MnMo B 3 2 H5
Godkännanden	ABS : 3YQ460 H5 CE : EN 13479 DB : 81.039.02 DB : 82.039.02 DNV-GL : 3 Y46H5 VdTÜV : 01027

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (0.4 % Mo)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	600 MPa	650 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	90 J
Helsvetsgods	-50 °C	70 J

Svetsgodsanalys %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	22 V	62 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	23 V	65 %	86 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	23 V	65 %	97 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	68 %	100 sec	2.6 kg/h
6.0 x 450.0 mm	240-340 A	24 V	69 %	103 sec	3.6 kg/h