

OK NiCu-7

OK NiCu-7 är en nickel- och kopparlegerad, basisk belagd elektrod för svetsning av NiCu- legeringar, NiCu- legeringar mot olegerade och låglegerade stål och för påsvetsning av korrosionshårdiga ytskikt. NiCu-7 har bra korrosionsegenskaper i havsvatten och reducerande samt oxiderande syror. Den är också användbar för svetsning av korrosionshårdiga monellegeringar i petroleum och ammoniumsulfatindustrin och i kraftverk. (Art nr 9286)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.11 : ENiCu-7 EN ISO 14172 : E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
------------------	---

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 0
Legeringstyp	NiCu-alloy
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
Helsvetsgods	410 MPa	640 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	-196 °C	80 J
Helsvetsgods	20 °C	100 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0.02	3.0	0.5	66	29	0.4	1.9

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	22 V	63 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	26 V	63 %	52 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-140 A	28 V	63 %	54 sec	2.4 kg/h