

OK Autrod 16.95

OK Autrod 16.95 är en korrosionsbeständig krom-nickel-mangan-legerad svetstråd för gasmetallbågsvetsning av austenitiska rostfria av typ 18Cr 8Ni 6Mn. OK Autrod 16.95 har korrosionsegenskaper liknande motsvarande grundmaterial. Det höga kiselinnehållet förbättrar svetsningsegenskaperna såsom flytbarhet och vätning. Vid skarvsvetsning av artskilda material är korrosionsegenskaperna av sekundär betydelse. Legeringstypen är av välkänd spricksäker typ och användes allmänt inom industrin för stål med begränsad svetsbarhet, härdningsbenägna stål, austenitiska manganstål samt pansarplåt och värmebeständiga stål. (Art nr 1695)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05420

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	450 MPa	640 MPa	41 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	95 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	6.5	1	0.020	0.010	8.0	18.5	0.1	0.1

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10

Insmälningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h