

OK Autrod 19.12

OK Autrod 19.12 är en kopparelektrod för gasmetallbågs svetsning av koppar. Den är lämpad för svetsning av syrefri, ren och låglegerad koppar. Svetsning av koppar kan normalt utföras endast i horisontalläge. Ensidessvetsning i tjocklekar från 5-6 mm och uppåt fordrar fasning 60-90° för fullgod genomsvetsning. Förvärmning och kontinuerlig värmetillförsel av arbetsstycket (200-600 °C) erfordras i allmänhet även för måttligt grova godstjocklekar. Ju tjockare material, desto högre förvärmning och arbetstemperatur. Vanligen används ren argon som skyddsgas. Skyddsgas: Ar, Ar/He-blandningar eller He (I1-I3). (Art nr 1912)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1
------------------	---

Legeringstyp	Copper (Cu + 0.7 % Sn)
--------------	------------------------

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgoods	75 MPa	220 MPa	30 %

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Cu	Fe
0.2	0.2	Bal	0.05

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning	Trådmatningshastighet
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min