

OK Autrod 19.40

OK Autrod 19.40 är en aluminiumbronsselektrod för gasmetallbågs svetsning. Legeringstypen utmärks av hög hållfasthet, god slitstyrka och mycket god korrosionsbeständighet speciellt i saltvatten. Den används därför i stor utsträckning vid reparation av propellermaterial och för påsvetsning av stålytor där lokal förbättring av korrosionshårdigheten önskas samt för skarvsvetsning av stål mot svetsbara kopparlegeringar. Även avsedd för skarvsvetsning och påsvetsning av valsade och gjutna aluminiumbronslegeringar. Vid svetsning av brons i stumfogar bör godset fasas vid större godstjocklekar än 5-6 mm. Vertikalsvetsning är möjlig att utföra i begränsad utsträckning. Vid svetsning av kopparlegeringar skall arbetsstycket förvärmas. Större godstjocklekar fordrar en högre kontinuerlig värmetillförsel för att underlätta uppsmältning av fogytorna. Skyddsgas: Ar, Ar/He-blandningar eller He. (Art nr 1940)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.7 : ERCuAl-A1 EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)
------------------	--

Legeringstyp	Alloyed copper (Cu + 8 % Al)
Skyddsgas	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	175 MPa	420 MPa	40 %

Svetsgodsanalys %

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.2	0.05	8	0.003	0.05	0.1

Trådens sammansättning %

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.3	0.1	7	0.01	0.1	0.4

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning	Trådmatningshastighet
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		