

OK Femax 39.50

OK Femax 39.50 är en lättsvetsad högutbyteselektrod med god slagglösningsförmåga. Lämplig för svetsning av stående och liggande kälfogar samt horisontala stumsvetsar i grov och medelgrovt plåt. Elektroden har ett brett arbetsområde vad det gäller sträcklängd per elektrod. Svetsgodset är sprick- och porsäker med goda slagseghetsegenskaper. Observera att elektroden ger ett svetsgodset som har godkänd slagseghet ner till -20°C. OK Femax 39.50 rekommenderas för ordinära kolstål med sträckgräns max 420 MPa. (Art nr 3950)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7027 EN ISO 2560-A : E 42 2 RA 53
Godkännanden	ABS : 3Y BV : 3Y CE : EN 13479 DB : 10.039.07 DNV-GL : 3 Y LR : 3Y PRS : 3 VdTÜV : 00636

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Rutile-acid covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	430 MPa	520 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-30 °C	55 J
Helsvetsgods	-20 °C	65 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	0.7	0.3

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	130-170 A	31 V	68 %	69 sec	2.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-230 A	32 V	70 %	71 sec	3.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-350 A	37 V	70 %	65 sec	5.5 kg/h
6.0 x 450.0 mm	280-400 A	35 V	71 %	86 sec	6.4 kg/h