

OK Tigrod 13.09

OK Tigrod 13.09 är en kopparbelagd svetstråd för TIG-svetsning av låglegerade kryphållfasta stål innehållande 0.5% Mo såsom DIN 16Mo3, 17Mn4 eller motsvarande enligt andra normer. OK Tigrod 13.09 används i konstruktioner, såsom tryckkärl och kokare med arbetstemperaturer upp till 500°C. Tråden är också lämplig för svetsning av höghållfasta stål såsom Weldox 500 och liknande kvaliteter. (Art nr 1309)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 636-A : W 46 2 2Mo EN ISO 636-A : W 2Mo EN ISO 21952-A : W MoSi EN ISO 21952-B : W 52 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 42.039.08 DNV-GL : III YMS (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04950

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN Ar (I1)			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	450 MPa	550 MPa	31 %
Helsvetsgods	490 MPa	600 MPa	30 %
AWS Ar (I1)			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	510 MPa	610 MPa	28 %
Helsvetsgods	520 MPa	620 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN Ar (I1)		
PWHT	20 °C	190 J
Helsvetsgods	-20 °C	160 J
Helsvetsgods	-60 °C	25 J
Helsvetsgods	20 °C	180 J
PWHT	-20 °C	170 J
Helsvetsgods	-40 °C	90 J
AWS Ar (I1)		
PWHT	-20 °C	220 J
Helsvetsgods	-46 °C	130 J
Helsvetsgods	-29 °C	150 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	S	P	Mo	Cu
0.1	1.1	0.7	0.015	0.015	0.5	0.2

OK Tigrod 13.09

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.094	1.09	0.61	0.05	0.05	0.45