

OK Tigrod 13.12

OK Tigrod 13.12 är en krom-molybdenlegerad svetstråd för TIG-svetsning av kryphållfasta och varmhållfasta stål av typ SS 2216, SS 2223, DIN 13CrMo4-5, eller motsvarande enligt andra normer, samt vissa låglegerade, höghållfasta stål såsom 25CrMo4 (SS2225), Strenx 500 och liknande stål med max sträckgräns på 550 MPa. Ett applikationsområde är rör till tryckkärl och kokare med arbetstemperaturer upp till 550 °C. (Art nr 1312)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04952

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Ar (I1) EN ISO			
Avspänning 1 hour(s) 700 °C	560 MPa	650 MPa	25 %
Ar (I1) AWS			
Helsvetsgods	560 MPa	720 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Ar (I1) EN ISO		
Avspänning	-40 °C	120 J
Avspänning	20 °C	250 J
Ar (I1) AWS		
Helsvetsgods	-40 °C	20 J
Helsvetsgods	-20 °C	50 J
Helsvetsgods	-30 °C	40 J
Helsvetsgods	-60 °C	20 J
Helsvetsgods	20 °C	120 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50

Trådens sammansättning %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49