

OK Tubrod 15.16

OK Tubrod 15.16 är en rörelektrod av rutiltyp avsedd för applikationer där trådens höga insvetstal kan utnyttjas. Den har ett utbyte på 87% och dimension 2,4 mm ger >8 kg svetsgods per timma vid 450A. Den är utvecklad för svetsning med CO₂ som skyddsgas i horisontalläge och stående vertikal i ordinära konstruktionsstål med sträckgräns upp till 500 MPa.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.20 : E70T-1C EN ISO 17632-A : T 42 0 R C 3 H10
------------------	--

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 10 ml/100g
Legeringstyp	C Mn
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
C1 shielding gas AWS			
Helsvetsgods	506 MPa	596 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 shielding gas AWS		
Helsvetsgods	-20 °C	42 J
Helsvetsgods	0 °C	55 J

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
2.4 mm	250-550 A	28-38 V	3.0-8.5 m/min	3.5-9.5 kg/h