

OK Tubrod 15.19

OK Tubrod 15.19 är en all-läges rutil rörtråd speciellt utvecklad för att ge höghållfast svetsgods (min 550 MPa) och goda seghetsvärden ned till -50 °C med spraybåge. Även lämplig för svetsning i öppen fog mot keramisk backing. Idealisk för släckt härdad stål av typen HY80. Skyddsgas Ar + 20% CO₂. (Art nr 1519)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M EN ISO 17632-A : T 50 5 Z P M21 2 H5
Godkännanden	MoD : Q1N NAKS/HAKC : 1.2 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy steel (1% Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	604 MPa	663 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-50 °C	106 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
M21 shielding gas									
0.05	1.45	0.41	0.011	0.008	1.00	0.02	0.01	0.02	0.01

Svetsgodsanalys %	
Nb	
M21 shielding gas	
0.02	

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h