

OK Tubrodur 35 G M

OK Tubrodur 35 G M är en CO₂- gasskyddad rörelektrod av rutil typ som ger ett krom-manganlegerat svetsgods med en hårdhet av 300 - 380 Hv. Den är lämpad för påsvetsning av stödhjul till bandtraktorer, hjul och rullar till transportband, gruvvagnar, valsar och axlar samt liknande objekt. (Art nr 1540)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe1
Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic steel weld metal
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr
C1 shielding gas			
0.21	1.40	1.10	1.47

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	250-350 A	28-34 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h