

OK Tubrodur 13Cr G

OK Tubrod 13Cr G är en mångsidig, metallpulverfylld rörelektrod för hårdsvetsning med gasmetallbågsietsning och ger ett svetsgods av martensitiskt 13% kromstål, speciellt lämplig för applikationer där god slitstyrka i korrosiv miljö vid förhöjd temperatur krävs. Den är lämpad för hårdsvetsning av axlar, valsar, ventilsåten och andra slag av slitdetaljer som utsätts för slitage i korrosiv miljö och/eller vid höga temperaturer, där en hårdhet av 440 - 520 Hv krävs. Som skyddsgas rekommenderas en gasblandning av 80% Ar + 20% CO₂ eller ren CO₂. (Art nr 1573)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Z Fe7
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.6 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Martensitic stainless steel weld metal
Skyddsgas	M12, M13, M21, C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Nb
M21 shielding gas							
0.15	1.14	0.31	2.23	12.53	1.40	0.23	0.23

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning
200-260 A	1.6 mm	28-30 V