

OK 61.25

OK 61.25 är en basisk, rostfri elektrod av legeringstyp 308H. Den är avsedd för högttemperaturapplikationer inom petrokemiska och kemiska processanläggningar. (Art nr 6125)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 19 9 H B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308H-15
------------------	---

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN 2-5
Legeringstyp	Austenitic CrNi
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
PWHT 1000 hour(s) 720 °C	300 MPa	570 MPa	45 %
Helsvetsgods	430 MPa	600 MPa	45 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
Helsvetsgods	-18 °C	83 J
Helsvetsgods	20 °C	95 J
PWHT	20 °C	100 J
Helsvetsgods	-40 °C	67 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.06	1.7	0.3	9.8	18.8	0.06	4

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	23 V	62 %	47 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-160 A	24 V	61 %	68 sec	1.8 kg/h