

OK 67.43

OK 67.43 är en austenitisk, rostfri AC/DC elektrod, som ger ett svetsgodset med en liten del likformigt fördelad ferrit. Det sega svetsgodset har högt sprickmotstånd, även vid svetsning av stål med dålig svetsbarhet. OK 67.43 har ett brett användningsområde, såsom artsilda och allmänt svärsvetsade stål, 13% manganstål, seghärdningsstål, verktygsstål och liknande härdningsbenägna stål. (Art nr 6743)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : E Fe10 EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E307-16) Werkstoffnummer : 1.4370
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 30.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06797

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Ferrithalt	FN <5
Legeringstyp	Austenitic. CrNiMn
Höljtyp	Rutile Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	440 MPa	630 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	80 J
Helsvetsgods	-60 °C	52 J

Svetsgodsanalys %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.08	5.4	0.8	9.1	18.4	0.08	2

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	60-80 A	22 V	51 %	46 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-115 A	23 V	54 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	56 %	61 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	130-210 A	24 V	60 %	86 sec	2.8 kg/h