

OK 73.79

OK 73.79 är en nickellegerad elektrod för svetsning av 3,5 % Ni-stål med slagseghetskrav ned till -101°C. Den används inom kemisk industri på t.ex. etan- tankar.
(Art nr 7379)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8016-C2 EN ISO 2560-A : E 46 6 3 Ni B 12 H5
Godkännanden	DNV-GL : 5 Y46H5 RS : 5Y46 H5

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (3.5 % Ni)
Höjljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	540 MPa	630 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-60 °C	130 J
Helsvetsgods	-75 °C	110 J
Helsvetsgods	-101 °C	35 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.8	0.36	3.37	0.05	0.01

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	60 %	60 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-150 A	25 V	60 %	77 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	27 V	63 %	88 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	110-240 A	29 V	60 %	100 sec	2.1 kg/h