

OK 74.70

OK 74.70 är en elektrod för svetsning av höghållfasta låglegerade stål med slagseghet ned till -60°C. Den är utvecklad för svetsning i diverse applikationer, även pipelinesvetsning. (Art nr 7470)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
Godkännanden	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+(-)
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (0.5 % Mo)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	550 MPa	650 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	90 J
Helsvetsgods	-20 °C	120 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h