

OK Autrod 13.28

OK Autrod 13.28 är en kopparbelagd, 2.4-Ni (ER80S-Ni2) legerad solidtråd avsedd för gasmetallbågsvetsning av låglegerade, finkornbehandlade stål i applikationer inom tryckkärl, rör och offshoreindustri, med en minimal sträckgräns på upp till 470 MPa. Tråden ger god slagseghet ned till -60 °C. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) (Art nr 1328)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14341-A : G 46 6 M21 2Ni2 EN ISO 14341-A : G 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06852

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed (2.5 % Ni)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN Ar/20CO₂ (M21)			
Helsvetsgods	540 MPa	630 MPa	28 %
AWS Ar/1-5O₂ (M13)			
Avspänning 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	630 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN Ar/20CO₂ (M21)		
Helsvetsgods	0 °C	130 J
Helsvetsgods	-60 °C	60 J
Helsvetsgods	-40 °C	100 J
AWS Ar/1-5O₂ (M13)		
Avspänning	0 °C	162 J
Avspänning	-29 °C	168 J
Avspänning	-62 °C	131 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.1	1	0.4	0.01	0.01	2.4	0.05	0.1	0.001	0.01

Svetsgodsanalys %	
Cu	Ti+Zr
0.15	0.05

Trådens sammansättning %			
C	Mn	Si	Ni
0.08	1.04	0.53	2.36

OK Autrod 13.28

Insmälningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h