

## OK Autrod 19.46

OK Autrod 19.46 en koppar mangan-aluminium (CuMn13Al7) elektrod för GMAW och påsvetsning av koppar-aluminiumlegeringar legerade med nickel och mangan. Producerar ett nötningsbeständigt, korrosionsbeständigt och havsvatten beständigt skikt på stål och gjutjärn. Legeringen har relativt hög motståndskraft mot erosion och kavitation. OK Autrod 19.46 svetsas med ren Ar som skyddsgas. (Art nr 1946)

### Tekniska data

|                         |                                                             |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Klassificeringar</b> | SFA/AWS A5.7 : ERCuMnNiAl<br>EN ISO 24373 : CuMn13Al8Fe3Ni2 |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------|

|                     |                                                |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>Legeringstyp</b> | Alloyed copper (Cu +13 % Mn + 7 % Al + 2 % Ni) |
|---------------------|------------------------------------------------|

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| <b>Skyddsgas</b> | Inert gas (Ar, Ar/He-mixtures, He) |
|------------------|------------------------------------|

### Svetsgodsanalys %

| Mn | Ni | Al | Fe  |
|----|----|----|-----|
| 13 | 2  | 8  | 2.5 |

### Trådens sammansättning %

| Mn | Ni | Al | Fe  |
|----|----|----|-----|
| 13 | 2  | 8  | 2.5 |

### Svetsparametrar

| Ström     | Tråddiameter | Bågspänning | Trådmatningshastighet |
|-----------|--------------|-------------|-----------------------|
| 150-320 A | 1.2 mm       | 16-29 V     | 5.0-11.5 mm/min       |