

OK Autrod 19.49

OK Autrod 19.49 är en Cu-Ni- legerad trådelektrod för gasmetallbågs svetsning avsedd för svetsning av 90Cu10Ni, 80Cu20Ni, 70Cu30Ni eller liknande legeringstyper. Nickel tillsatsen ökar hållfastheten i svetsgodset och förbättrar korrosionsmotstånd speciellt i saltvatten. Elektroder av denna legering används för påsvetsning av stål och i stor utsträckning för svetsning av Cu-Ni- komponenter i avsaltningsanläggningar. Skyddsgas: Ar, Ar/He-blandningar eller He. (Art nr 1949)

Tekniska data

Klassificeringar

EN ISO 24373
SFA/AWS A5.7 : ERcNi
EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30)

Legeringstyp

Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)

Skyddsgas

I1, I2, I3 (EN 439)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	180 MPa	350 MPa	40 %

Svetsgodsanalys %

Mn	Si	P	Ni	Al	Pb	Fe
0.8	0.05	0.04	31	0.001	0.005	0.6

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe
0.02	0.7	0.05	31	Bal	0.5

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Bågspänning	Trådmatningshastighet
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min