

OK Autrod 19.82 SAW

OK Autrod 19.82 SAW är en korrosions- och värmebeständig, krom- molybdenlegerad nickelbaserad trådelektrod för pulverbågsvetsning av höglegerade värmebeständiga, korrosionshårdiga och kallsega material. Elektroden är lämplig för nickellegeringar av typ inconel 625 och 5 - 9% Ni- stål och liknande stål med hög seghet vid låga temperaturer. Den rekommenderas även för Avesta 254SMO och SS 2378. Svetsgodset ger gott motstånd mot såväl punkt- som spänningskorrosion. OK Autrod 19.82 används i kombination med OK Flux 10.16 eller OK Flux 10.90

Tekniska data

Klassificeringar

SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3
EN ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmättningshastighet
1.6 mm	200-350 A	25-32 V	4.0-8.0 m/min