

OK Tubrodur 13Cr S

OK Tubrodur 13Cr S är en allmänt användbar metallpulverfylld rörelektrod för hårdsvetsning med pulverbåge med legeringstyp av martensitiskt 13 % kromstål, speciellt lämplig för applikationer där god slitstyrka i korrosiv miljö vid förhöjd temperatur behövs. Den är lämpad för hårdsvetsning av axlar, valsar, ventilsåten och andra slag av slitdetaljer som utsätts för slitage i korrosiv miljö och/eller vid höga temperaturer. Svetsgodset ger en hårdhet på 350 - 450 Hv. OK Tubrodur 13Cr S används lämpligen i kombination med OK Flux 10.61 eller OK 10.33. (Art nr 1V73)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe7
Godkännanden	NAKS/HAKC : 3.0mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h