

OK Tubrod 15.09

OK Tubrod 15.09 är en rörelektrod av rutiltyp för svetsning av höghållfasta stål med en minimum sträckgräns på 690 MPa såsom Strenx 700 och HY 100. Svetsgodset har god slagseghet ned till -40 °C. OK Tubrod 15.09 har synnerligen goda svetsningsegenskaper i alla svetslägen och är även lämplig i kombination med keramiskt rotstöd. Diameter mindre än 1.4 mm kan svetsas i alla lägen, utan fallande svetsning. Ljusbågen är stabil över ett brett parameterområde och ger sprutfria svetsar med utmärkt slagglossning. Skyddsgas: Ar/20%CO₂ (M21). (Art nr 1509)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E111T1-K3MJ-H4 EN ISO 18276-A : T 69 4 2NiMo P M21 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10733

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low Alloy (Ni Mo)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	761 MPa	840 MPa	20 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.055	1.21	0.39	2.3	0.4

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h