

OK Tubrod 15.13

OK Tubrod 15.13 är en mångsidig rutil rörelektrod för svetsning i alla lägen och med användning av skyddsgas C1 eller M21. OK Tubrod 15.13 ger sprutfria svetsar med en självlossande slag för ett brett användningsområde. Den är idealiskt för skeppsbyggnad tack vare sin användarvänlighet och den utmärkta matningsförmåga. Rotsträngar i stigande svetsning med backing kan ge ett insvetstal på 4-5 kg/H. (Art nr 1513)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5
Godkännanden	ABS : 3YSA H5 ABS : 4YSA H10 BV : SA3M, SA3YM H5, A3M, A3YM H5 (C1) BV : SA4YM H10, A4YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.21 DNV-GL : III YMS(H5) (C1) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05019

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Mn
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	550 MPa	620 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	535 MPa	601 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	70 J
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-30 °C	65 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	S	P
Shielding Gas C1				
0.059	1.33	0.63	0.009	0.012

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h

OK Tubrod 15.13

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h