

OK Autrod 309Si

OK Autrod 309Si är en överlegerad trådelektrod för sammanfogning av rostfritt stål till olegerat eller låglegerat stål samt svetsning av austenitiska rostfria legeringar av 24%Cr, 13%Ni med hög C-halt. OK Autrod 309Si har en god allmän korrosionsbeständighet. Den högre kiselhalten förbättrar svetsegenskaper. (Art nr 1652)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 22 12 H SFA/AWS A5.9 : ER309Si
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 23 % Cr - 13 % Ni - High Si
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN ISO			
Helsvetsgods	470 MPa	640 MPa	33 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN ISO		
Helsvetsgods	20 °C	85 J
Helsvetsgods	-110 °C	35 J
Helsvetsgods	-60 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.09	1.7	0.8	0.011	0.020	13	23,5	0,2	0,002	0,15

Svetsgodsanalys %

N	Nb	Ti	FN WRC-92
0,07	0,005	0,002	5

Trådens sammansättning %

Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
1.7	0.9	0,011	0.020	12.7	23.5	0.2	0.15

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h