

Pipeweld 91T-1

An all-positional rutile cored wire for pipe welding of steels with a minimum strength of 550 MPa, for use with M21 shielding gas.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E91T1-G EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	604 MPa	670 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	-40 °C	95 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.05	1.25	0.37	0.93	0.12

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h