

OK Flux 10.10

OK Flux 10.10 är ett agglomererat basiskt svetspulver utvecklat för påsvetsning av band med elektroslaggs svetsning. Detta svetspulver är särskilt anpassat för bandpåsvetsning med rostfria band av typ Cr CrNi och CrNiMo, Nb- stabiliserade icke stabiliserade. Svetsbarheten, strängutseendet och slagglösningsen är utmärkt hos OK Flux 10.10. (Art nr 1010)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Godkännanden	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	1700 A (60 x 0.5 mm strip)
Slaggtyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Legeringsöverföring	Moderately silicon alloying
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 4.0

Villkor : Bågspänning 25 V , Flux/trådförbrukning, kg DC 0.5 kg , Svetsström 1250 A , Framföringshastighet 9 m/h

Klassificering		
Tråd	AWS/EN	AWS
OK Band 309L ESW	14343-A:B 22 11 L	-
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
OK Band 309LNb ESW	14343-A:B 22 12 L Nb	A5.39: ESCLAD1-EQ309L(mod)/347
OK Band 430	14343-A:B 17	A5.39: ESCLAD2-EQ430(mod)/430

Godkännanden	
Tråd	VdTÜV
OK Band 309LNb ESW	•

Trådens sammansättning %									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
OK Band 309L ESW									
0.010	1.8	0.2	11.0	21.1	-	0.05	-	-	15
OK Band 309LMo ESW									
0.015	1.8	0.2	13.5	20.5	2.9	0.06	-	13	-
OK Band 309LNb ESW									
0.01	1.74	0.20	11.0	21.14	-	0.04	0.6	-	15
OK Band 430									
0.04	0.66	0.4	-	17.0	-	-	-	-	-

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309L ESW									
0.03	1.2	0.4	0.001	0.002	10.0	19.0	0.2	0.1	0.05
OK Band 309LMo ESW									
0.02	1.1	0.4	0.001	0.008	12.5	18.0	2.8	0.1	0.04
OK Band 309LNb ESW									
0.03	1.3	0.5	0.001	0.01	10.0	19.0	0.1	0.1	0.05
OK Band 430									
0.06	0.3	0.6	0.005	0.03	0.2	13.3	0.1	0.2	-

OK Flux 10.10

Svetsgodsanalys %		
Nb	FN WRC-92	O
OK Band 309L ESW		
-	4	0.02
OK Band 309LMo ESW		
-	6	-
OK Band 309LNb ESW		
0.4	4	-