

## OK Flux 10.90

OK Flux 10.90 är en agglomererat, basiskt pulver för pulverbågssvetsning av 9% Ni stål och andra höglegerade stål. Pulvret är legerat med mangan, vilket minskar risken för varmsprickor. Bra slagglösnings och fint strängutseende som är karakteristiska egenskaperna för OK Flux 10.90. (Art nr 1090)

## Tekniska data

|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| Klassificeringar | EN ISO 14174 : S A AF 2 55 53 MnNi DC |
| Godkännanden     | NAKS/HAKC : RD 03-613-03              |

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

|                     |                                                                                   |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Slaggtyp            | Fluoride basic CaF <sub>2</sub> -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -SiO <sub>2</sub> |
| Legeringsöverföring | Chromium compensating. Nickel- and manganese alloying.                            |
| Densitet            | nom: 1.0 kg/dm <sup>3</sup>                                                       |
| Basisitets index    | nom: 1.7                                                                          |

## Fluxförbrukning

| Bågspänning | Flux/trådförbrukning, kg DC |
|-------------|-----------------------------|
| 34 V        | 0.8 kg                      |
| 30 V        | 0.6 kg                      |
| 26 V        | 0.5 kg                      |
| 38 V        | 1.0 kg                      |

Villkor : Mått 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 33 m/h

## Klassificering

| Tråd               | AWS/EN                                                 | AWS                         |
|--------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------|
| OK Autrod 310      | A5.9:ER310/ 14343-A:S 25 20                            | -                           |
| OK Autrod NiCrMo-3 | A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625<br>(NiCr22Mo9Nb)     | A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/G |
| OK Autrod NiCrMo-4 | A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276<br>(NiCr15Mo16Fe6W4) | A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/G |

## Godkännanden

| Tråd               | DNV-GL | ABS | BV | CCS | ClassNK | DNV | KR | RINA |
|--------------------|--------|-----|----|-----|---------|-----|----|------|
| OK Autrod NiCrMo-3 | •      | -   | -  | -   | -       | -   | -  | -    |
| OK Autrod NiCrMo-4 | -      | •   | •  | •   | •       | •   | •  | •    |

## Svetsgodsanalys %

| C                                 | Mn  | Si   | S     | P     | Ni   | Cr   | Mo    | V    | Cu    |
|-----------------------------------|-----|------|-------|-------|------|------|-------|------|-------|
| OK Autrod 310                     |     |      |       |       |      |      |       |      |       |
| 0.07                              | 3.2 | 0.40 | 0.010 | 0.020 | 20.5 | 25.5 | 0.015 | -    | 0.010 |
| OK Autrod NiCrMo-3                |     |      |       |       |      |      |       |      |       |
| -                                 | -   | -    | 0.01  | 0.01  | -    | -    | -     | -    | -     |
| OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V |     |      |       |       |      |      |       |      |       |
| 0.01                              | 1.7 | 0.2  | -     | -     | Bal. | 21.0 | 8.5   | -    | -     |
| OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V |     |      |       |       |      |      |       |      |       |
| 0.01                              | 2.2 | 0.2  | -     | -     | Bal. | 15.0 | 15.5  | -    | -     |
| OK Autrod NiCrMo-4                |     |      |       |       |      |      |       |      |       |
| -                                 | -   | -    | 0.003 | 0.01  | -    | -    | -     | 0.04 | 0.01  |

## OK Flux 10.90

| Svetsgodsanalys %                 |     |     |       |
|-----------------------------------|-----|-----|-------|
| Co                                | W   | Fe  | Nb+Ta |
| OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V |     |     |       |
| -                                 | -   | 2.0 | 3.0   |
| OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V |     |     |       |
| -                                 | 3.4 | 6.0 | -     |
| OK Autrod NiCrMo-4                |     |     |       |
| 0.15                              | -   | -   | -     |

| Trådens sammansättning % |      |      |      |      |      |     |     |       |
|--------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-------|
| C                        | Mn   | Si   | Ni   | Cr   | Mo   | W   | Fe  | Nb+Ta |
| OK Autrod 310            |      |      |      |      |      |     |     |       |
| 0.10                     | 1.6  | 0.4  | 20.7 | 25.8 | -    | -   | -   | -     |
| OK Autrod NiCrMo-3       |      |      |      |      |      |     |     |       |
| 0.02                     | 0.04 | 0.06 | Bal  | 22.7 | 8.6  | -   | 0.3 | 3.5   |
| OK Autrod NiCrMo-4       |      |      |      |      |      |     |     |       |
| 0.01                     | 0.45 | 0.05 | Bal. | 15.5 | 16.1 | 3.5 | 5.8 | -     |

| Mekaniska egenskaper |                                    |             |            |             |                 |
|----------------------|------------------------------------|-------------|------------|-------------|-----------------|
| Tråd                 | Villkor                            | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning | Charpy V-Notch  |
| OK Autrod 310        | Helsvetsgods ISO DC+               | 390 MPa     | 570 MPa    | 34 %        | 85 J @ 20 °C    |
| OK Autrod NiCrMo-3   | Helsvetsgods HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+ | 440 MPa     | 720 MPa    | 42 %        | 100 J @ -196 °C |
| OK Autrod NiCrMo-4   | Helsvetsgods DC+                   | 480 MPa     | 700 MPa    | 40 %        | 60 J @ -196 °C  |