

OK Flux 10.87

OK Flux 10.87 är ett agglomererat basisk pulver för pulverbågssvetsning. Det ger perfekt vätning och utmärka svetssträngar i både stumfog överlapp och kälfogar vid höga svetshastigheter. OK Flux 10.87 används för enkel- och flertrådsförfaranden och fungerar lika bra på DC som växelström. Den är avsedd för ett begränsat antal strängar och plåttjocklekar upp till 25 mm. Det huvudsakliga användningsområdet för OK Flux 10.87 är vid tillverkning av luftkompressor tankar, gasolflaskor och brandsläckare. Trots uppvärmningen av föregående sträng så erhålls en jämn och platt påföljande sträng med ren yta och utmärkt slagglossning. Andra branscher med liknande krav använder också OK Flux 10.87, inklusive stålkonstruktion och fordonsindustrin. (Art nr 1087)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A AR 1 95 AC
Slaggtyp	Aluminate-rutile
Legeringsöverföring	Very high Silicon alloying, neutral on Manganese
Densitet	nom: 1.2 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 0.4
Kornstorlek	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

Fluxförbrukning

Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC	Flux/trådförbrukning, kg AC
34 V	1.2 kg	1.0 kg
30 V	0.9 kg	0.7 kg
26 V	0.6 kg	0.5 kg
38 V	1.5 kg	1.3 kg

Villkor : Mått Ø 4.0 mm , Svetsström 580 A , Framföringshastighet 55 cm/min

Klassificering

Tråd	AWS/EN	EN	AWS	AWS - Värmebehandlat
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 35 A AR S1	A5.17: F6AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 A AR S2	A5.17: F7AZ-EM12	A5.17: F6PZ-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 A AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F6PZ-EM12K

Godkännanden

Tråd
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.06	0.5	0.7
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.6	0.8
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.0	0.8
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V		
0.06	0.9	0.7
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.06	0.9	0.8
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.0	0.9

OK Flux 10.87

Kemisk sammansättning

SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	CaO+MgO
35	50	5	5

Mekaniska egenskaper

Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods AWS DC+	370 MPa	470 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C
OK Autrod 12.10	Helsvetsgods EN AC	390 MPa	460 MPa	25 %	70 J @ 20 °C 45 J @ 0 °C
OK Autrod 12.20	Helsvetsgods EN AC	450 MPa	520 MPa	25 %	80 J @ 20 °C 45 J @ 0 °C
OK Autrod 12.20	Helsvetsgods AWS DC+	410 MPa	500 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Helsvetsgods EN AC	450 MPa	520 MPa	25 %	90 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C 90 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Helsvetsgods AWS DC+	420 MPa	510 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C