

OK Flux 10.26

OK Flux 10.26 är ett agglomererat basiskt svetspulver med tillsatser av Ni-, Cr och Mo utvecklat för bandpåsvetsning med OK Band 316L som ger en påsvetsning av 316L-legering redan i första strängen. Det har mycket goda svetsegenskaper och ger fina fattningskanter samtidigt som slaggen går lätt att ta bort. Användningsområdet är kemisk industri, marina applikationer, pappersindustrin kokare, indunstare och hanteringsutrustningar, petroleum raffinering utrustning, kanalarbeten, vattenrör och värmeväxlare. (Art nr 1026)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 54 91 NiMo DC

Slaggtyp	Fluoride basic
Legeringsöverföring	Nickel, chromium and molybdenum
Densitet	nom: 1.2 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 3.0

Klassificering	
Tråd	AWS/EN
19.13.4.L ESW	A5.9:EQ317L/ 14343-A:B 19 13 4 L
OK Band 316L	A5.9:EQ316L/ 14343-A:B 19 12 3 L

Godkännanden	
Tråd	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
19.13.4.L ESW									
0.02	1.0	0.5	0.01	0.02	13.8	19	3.4	0.07	-
OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min									
0.02	1.2	0.2	-	-	12.8	19.0	2.7	-	0.05
OK Band 316L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	0.1	-

Svetsgodsanalys %									
FN WRC-92									
19.13.4.L ESW									
7									
OK Band 316L DC+, 1200A, 24V, 16-18 cm/min									
7									

Trådens sammansättning %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
19.13.4.L ESW									
<=0.02	1.5	0.4	<=0.020	<=0.020	14	19	3.6	<=0.3	-
OK Band 316L									
0.01	1.73	0.4	-	-	12.6	18.5	2.9	-	0.05

Trådens sammansättning %									
FN WRC-92									
19.13.4.L ESW									
7									

OK Flux 10.26

Trådens sammansättning %
FN WRC-92
OK Band 316L
7