

OK Autrodur 38 G M

OK Autrodur 38 G M är en kopparbelagd, låglegerad, trådelektrod för gasmetallbågsvetsning avsedd för påsvetsning och hårdsvetsning. OK Autrodur 38 G M ger ett slitstarkt svetsgods med en hårdhet på 35 - 40 HRC. Tråden används för reparation och uppbyggnad av järnvägsspår, räls, hjul, valsar, järnvägs korsningar, stänger, grävmaskinständer och andra detaljer på grävmaskiner, pressverktyg och så vidare. Som skyddsgas kan blandgas M12, M21 eller kolsyra C1 användas. (Art nr 1389)

Hårdhet : 35-40 HRC

Bearbetningsbarhet : Godtagbar

Slitstyrka mot : Metall mot metall, Slag

Värmebeständighet : -

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : Fe2
Godkännanden	NAKS/HAKC : 1.2mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Low alloyed (0.7 C, 2 % Mn, 1 % Cr, 0.2 % Ti)
Skyddsgas	M12, M21, C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti
0.6	1.0	0.2	0.01	0.01	1.0	0.05

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Cr	Ti
0.69	1.92	0.49	1.00	0.2

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h