

OK 76.16

OK 76.16 är en basisk elektrod för svetsning av kryphållfasta stål av typen 1.25% Cr - 0,5% Mo, tex. SA-387 Gr 11 / A 335 P11, 13CrMo4-5. Elektroden har en låghydrogenhalt. (Art nr 7616)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8018-B2-H4R EN ISO 3580-A : E CrMo1B 4 2 H5
Godkännanden	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm VdTÜV : 10731

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+(-)
Diffunderbart väte	< 4.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (1.25 % Cr ; 0.5 % Mo)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS			
PWHT 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	620 MPa	22 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS		
PWHT	-20 °C	70 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Mo
0.06	0.7	0.3	0.5

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	22.7 V	60 %	75 sec	0.65 kg/h
3.2 x 350.0 mm	95-150 A	22.5 V	59 %	71 sec	1.07 kg/h
4.0 x 350.0 mm	130-190 A	22.1 V	89 %	78 sec	1.55 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-260 A	23.6 V	66 %	102 sec	2.49 kg/h