

OK Tigrod 12.60

OK Tigrod 12.60 är en förkopprad Mn-Si-legerad W2Si1/ER70S-6 svetstråd för TIG-svetsning av olegerade ordinära stål, som användes i allmänna konstruktioner, tryckkärlstillverkning och skeppsbyggnad. (Art nr 1260)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 636-A : W 38 4 2Si EN ISO 636-A : W 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3
Godkännanden	ABS : 3Y ABS : ER 70S-3 BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11141

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Carbon-manganese steel
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Ar (I1) AWS			
Helsvetsgods	450 MPa	540 MPa	33 %
Ar (I1) EN			
Helsvetsgods	420 MPa	515 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Ar (I1) AWS		
Helsvetsgods	-50 °C	150 J
Helsvetsgods	-20 °C	250 J
Ar (I1) EN		
Helsvetsgods	-50 °C	150 J
Helsvetsgods	-20 °C	260 J
Helsvetsgods	-40 °C	160 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	S	P
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013

Trådens sammansättning %		
C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72