

Dual Shield II 4130 SR

Dual Shield II 4130 SR är en rutil rörelektrod som klarar av att svetsa i alla lägen. Tråden är framtagen för svetsning av låglegerat, höghållfast stål som 4130 med goda slagseghetsegenskaper i låga temperaturer ned till -46 °C. Idealisk för olje- och gasplattformar som kräver hög korrosionsbeständighet och låga spänningnivåer i svetsförband. Utmärkta svetsegenskaper samt bra mekaniska egenskaper efter PWHT. Uppfyller ANSI / NACE MR0175 / ISO 15.156-1. (Art nr 35RD)

Tekniska data

Klassificeringar	AWS A5.29/A5.29M, ASME SFA 5.29 : E101T1-GM AWS A5.36/A5.36M : E101T1-M21AP5-G-H4
Industri	Offshore

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Avspänning 2 hour(s) 620 °C	648 MPa	731 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Avspänning	-46 °C	43 J
Avspänning	-46 °C	69 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.05	2.0	0.3	0.006	0.011	0.90	0.03	0.43

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Elektrodotstick
1.2 mm	150-170 A	23-24 V	4,32 m/min	19 mm
1.2 mm	180-220 A	24-26 V	7,19 m/min	16 mm
1.2 mm	230-280 A	26-28 V	10,16 m/min	16 mm

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter	Elektrodotstick	Bågspänning	Trådmåtningshastighet
150-170 A	1.2 mm	19 mm	23-24 V	432 cm/min
180-220 A	1.2 mm	16 mm	24-26 V	719 cm/min
230-280 A	1.2 mm	16 mm	26-28 V	1016 cm/min