

FILARC 35

FILARC 35 är en basisk allroundelektrod med mycket goda svetsegenskaper. Elektroden har en mjuk och stabil ljusbåge vid svetsning och är mycket lämplig att använda vid rörsvetsning där den ger en jämn och fin rotsträng med bra anflytning till fogkanterna. Detta ger en bra slagglossning, vilket minskar risken för slagginneslutningar. Råd vid svetsningens utförande: kort ljusbåge, låg framföringshastighet och långsam pendling när man svetsar. (Art nr 5781)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Godkännanden	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02556

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+(-)
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	440 MPa	530 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si
0.05	1.0	0.7

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	35-80 A	22 V	63 %	50 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-105 A	24 V	64 %	58 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	95-155 A	26 V	61 %	80 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	24 V	67 %	85 sec	2.1 kg/h