

OK 48.50

OK 48.50 är en AC / DC + (-) elektrod för kolstål och lålegerat stål. Elektroden är LMA belagd som ger en låg fuktabsorption. Våldigt goda svetsegenskaperna. (Art nr 4850)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7018-1 H4R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Godkännanden	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV : 3Y H5 LR : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11813

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+(-)
Diffunderbart väte	< 4.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	500 MPa	570 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	70 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	1.09	0.49

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	23 V	60 %	53 sec	0.8 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	63 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-150 A	23 V	64 %	92 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-200 A	22 V	65 %	101 sec	1.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	22 V	68 %	109 sec	2.3 kg/h